

FRESAS INOXIDABLE

STAINLESS STEEL END MILLS

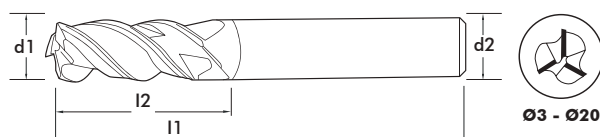
F-1305

Fresa metal duro 3 labios de alto rendimiento < 55 HRC doble grado 35°/38°

3 Fluted high performance solid carbide end mill < 55HRC

Fresa de metal duro de 3 labios con corte al centro con recubrimiento TiSiN y hélice variable. Fresa de muy alto rendimiento especialmente diseñada para desbastar y acabar. La geometría positiva conjuntamente con este recubrimiento nos ayudará a tener un corte muy suave y a prolongar la vida del filo de corte. Herramienta para inoxidable y también apta para uso general: para materiales hasta 55 HRC.

3 Fluted cutting to centre solid carbide end mills plus TiSiN coating. Variable helix. Tool especially designed for finishing and roughing. An exceptional tool for the moulding industry. The positive geometry together with this coating will help you to get a soft cutting with a very long tool life. Universal purpose, for high tense material, up to 55 HRC.

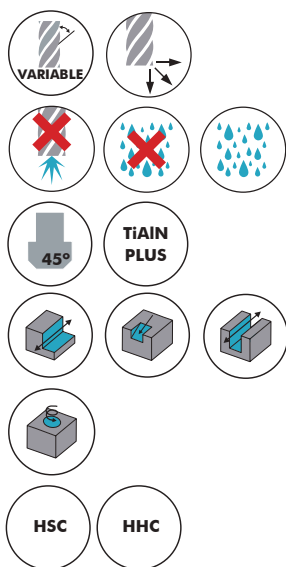


Ref.	d1	d2	l1	l2	z
1305030200	3	6	50	8	3
1305040200	4	6	50	11	3
1305050200	5	6	50	13	3
1305060200	6	6	50	16	3
1305080200	8	8	60	19	3
1305100200	10	10	73	22	3
1305120200	12	12	75	26	3
1305140200	14	14	85	30	3
1305160200	16	16	93	32	3
1305200200	20	20	100	38	3

Condiciones de corte | Cutting data pag. 171

Fresa metal duro 4 labios de alto rendimiento < 55 HRC doble grado 35°/38°

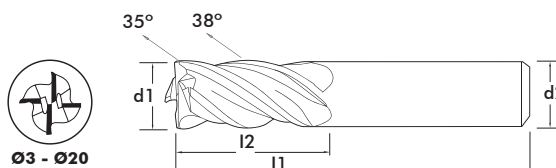
4 Fluted high performance solid carbide end mill < 55HRC



- INOX
- STEEL <55 HRC
- NI ALLOYS
- TITAN INCONEL

Fresa de metal duro de 4 labios con corte al centro con recubrimiento TiSiN y hélice variable. Fresa de muy alto rendimiento especialmente diseñada para desbastar y acabar. La geometría positiva conjuntamente con este recubrimiento nos ayudará a tener un corte muy suave y a prolongar la vida del filo de corte. Herramienta para inoxidable y también apta para uso general: para materiales hasta 55 HRC.

4 Fluted cutting to centre solid carbide end mills plus TiSiN coating. Variable helix. Tool especially designed for finishing and roughing. An exceptional tool for the moulding industry. The positive geometry together with this coating will help you to get a soft cutting with a very long tool life. Universal purpose, for high tense material, up to 55 HRC.



Ref.	d1	d2	l1	l2	z
1403030200	3	6	50	8	4
1403040200	4	6	50	11	4
1403050200	5	6	50	13	4
1403060200	6	6	50	16	4
1403080200	8	8	60	19	4
1403100200	10	10	73	22	4
1403120200	12	12	75	26	4
1403140200	14	14	85	30	4
1403160200	16	16	93	32	4
1403200200	20	20	100	38	4

Condiciones de corte | Cutting data pag. 171

INOXIDABLE
STAINLESS STEEL

SAUDA

F-454

INOX.

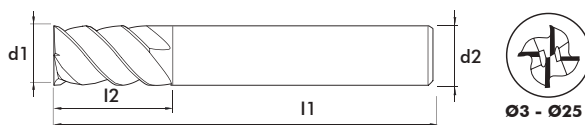
Fresa metal duro plana de 4 labios

4 Fluted solid carbide end mill



Fresa de metal duro plana de 4 labios y hélice de 38° con recubrimiento AlTiN. Ofrece alta precisión y excelente acabado superficial gracias a su geometría de cuatro filos desiguales. Su diseño único y patentado disminuye las vibraciones y permite lograr una profundidad axial de 1xD en operaciones de ranurado.

4 Fluted 38° helix solid carbide end mill with AlTiN coating. It provides high precision and excellent surface due to each 4 flutes broken index geometry. The unique patented design decrease chatter and resonance and can achieve an axial depth 1xD in slotting operations.



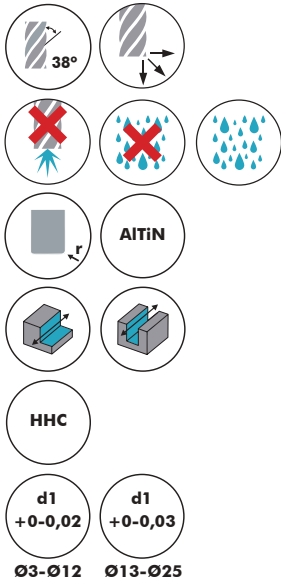
- INOX
- STEEL <55 HRC
- GG
- GGG
- NI ALLOYS
- TITAN INCONEL
- UNI

Ref.	d1	d2	l1	l2
454030200	3	6	50	8
454040200	4	6	50	11
454050200	5	6	50	13
454060200	6	6	50	13
454070200	7	8	60	16
454080200	8	8	60	19
454090200	9	10	70	19
454100200	10	10	70	22
454110200	11	12	75	22
454120200	12	12	75	26
454130200	13	12	80	26
454140200	14	14	80	26
454160200	16	16	90	32
454180200	18	18	100	32
454200200	20	20	100	38
454250200	25	25	120	45

Condiciones de corte | Cutting data pag. 172 - 173

Fresa metal duro tórica de 4 labios

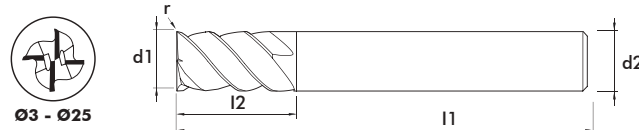
4 Fluted solid carbide corner radius end mill



- INOX
- STEEL <55 HRC
- GG
- GGG
- NI ALLOYS
- TITAN INCONEL
- UNI

Fresa de metal duro tórica de 4 labios y hélice de 38° con recubrimiento AlTiN. Ofrece alta precisión y excelente acabado superficial gracias a su geometría de cuatro filos desiguales. La punta con radio evita el astillamiento del material en el mecanizado de alto rendimiento.

4 Fluted 38° helix solid carbide corner radius end mill with AlTiN coating. It provides high precision and excellent surface due to each 4 flutes broken index geometry. It has corner radius against chipping in high performance machining.



Ref.	d1	r	d2	l1	l2
455030200	3	0,1	6	50	8
455040200	4	0,2	6	50	11
455050200	5	0,2	6	50	13
455060200	6	0,2	6	50	13
455070200	7	0,2	8	60	16
455080200	8	0,2	8	60	19
455090200	9	0,2	10	70	19
455100200	10	0,3	10	70	22
455110200	11	0,3	12	75	22
455120200	12	0,3	12	75	26
455130200	13	0,3	12	80	26
455140200	14	0,3	14	80	26
455160200	16	0,3	16	90	32
455180200	18	0,3	18	100	32
455200200	20	0,3	20	100	38
455250200	25	0,3	25	120	45

Condiciones de corte | Cutting data pag. 172 - 173

INOXIDABLE
STAINLESS STEEL

SAUDA

F-453

INOX.

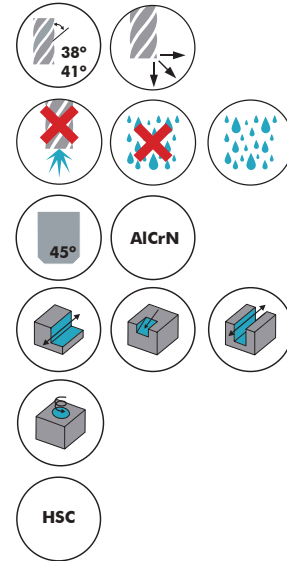
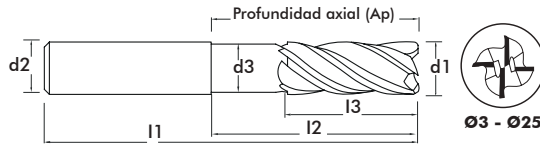
Fresa de 4 labios con hélice variable de 38°/41° para inoxidable

4 Fluted 38°/41° helix end mill



Fresa metal duro de cuatro labios con hélice variable 38°/41° y recubrimiento AlCrN, la hélice en ángulo variable garantiza una gran estabilidad en el mecanizado y un alto rendimiento. Herramienta para inoxidable.

4 Fluted 38°/41° variable helix end mill with AlCrN coating. Reliability and high performance are guaranteed during machining. For INOX.



INOX

STEEL
≤ 42
HRC

SUPER
ALLOYS

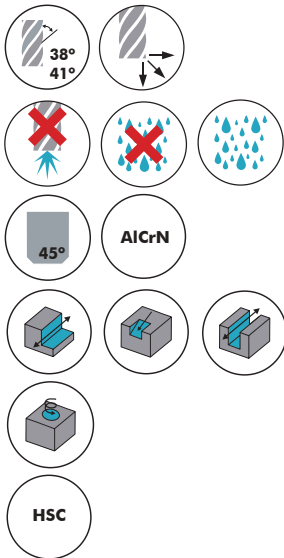
HSC

Ref.	d1	d2	d3	l1	l2	l3	ap
453030200	3	6	2,8	57	15	8	15 mm
453040200	4	6	3,8	57	17	11	17 mm
453050200	5	6	4,8	57	19	13	19 mm
453060200	6	6	5,8	57	21	13	21 mm
453080200	8	8	7,8	63	27	19	27 mm
453100200	10	10	9,8	72	32	22	32 mm
453120200	12	12	11,8	83	38	26	38 mm
453140200	14	14	13,8	83	38	26	38 mm
453160200	16	16	15,8	92	44	32	44 mm
453180200	18	18	17,8	92	44	32	44 mm
453200200	20	20	19,8	104	54	38	54 mm
453250200	25	25	24,8	121	65	45	65 mm

Condiciones de corte | Cutting data pag. 173

Fresa de 4 labios con hélice variable de 38°/41° para desbaste inoxidable

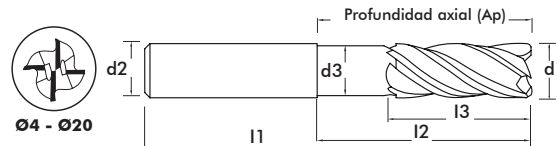
4 Fluted 38°/41° helix end mill



- INOX
- STEEL \leq 42 HRC
- SUPER ALLOYS

Fresa metal duro de cuatro labios con hélice variable 38°/41° y recubrimiento AlCrN, la hélice en ángulo variable garantiza una gran estabilidad en el mecanizado y un alto rendimiento. Herramienta para inoxidable.

4 Fluted 38°/41° variable helix end mill with AlCrN coating. Reliability and high performance are guaranteed during machining. For INOX.



Ref.	d1	d2	d3	l1	l2	l3	ap
420040200	4	6	3,8	57	17,0	11	17 mm
420050200	5	6	4,8	57	19,3	13	19 mm
420060200	6	6	5,8	57	21,0	13	21 mm
420080200	8	8	7,8	63	27,0	19	27 mm
420100200	10	10	9,8	72	32,0	22	32 mm
420120200	12	12	11,8	83	38,0	26	38 mm
420140200	14	14	13,8	83	44,0	32	38 mm
420160200	16	16	15,8	92	54,0	38	44 mm
420180200	18	18	17,8	92	65,0	45	44 mm
420200200	20	20	19,8	104	38,0	16	54 mm

Condiciones de corte | Cutting data pag. 173